


501-11 玻璃、车架和机械 拆卸和安装

后窗玻璃


专用工具 / 通用设备

 <p>ST3274-A</p>	<p>300-AST1770E 高级气刀</p>
玻璃拆卸吸盘	
刀子	
胶带	

材料

名称	规格
聚氨酯黏合剂	-
聚氨酯黏合剂	-
金属和玻璃底漆	-
玻璃清洗剂	ESR-M14P5-A

拆卸

1.  **警告：** 执行本节维修程序之前，参阅第**100-00**节一般信息中的安全警告。如不遵循此说明，可能会导致严重的人身伤害。

参阅：[健康安全预防措施](#) (100-00 一般信息, 说明和操作).

2. 参阅：[车顶内饰 - 降低 - 车辆配备：车顶金属顶板](#) (501-05 车内装饰, 拆卸和安装).

参阅: [车顶内饰 - 降低 - 车辆配备: 双面板](#) (501-05 车内装饰, 拆卸和安装).

3. 参阅: [高位刹车灯](#) (417-01 外部照明, 拆卸和安装).

4. 参阅: [杂物搁板](#) (501-05 车内装饰, 拆卸和安装).

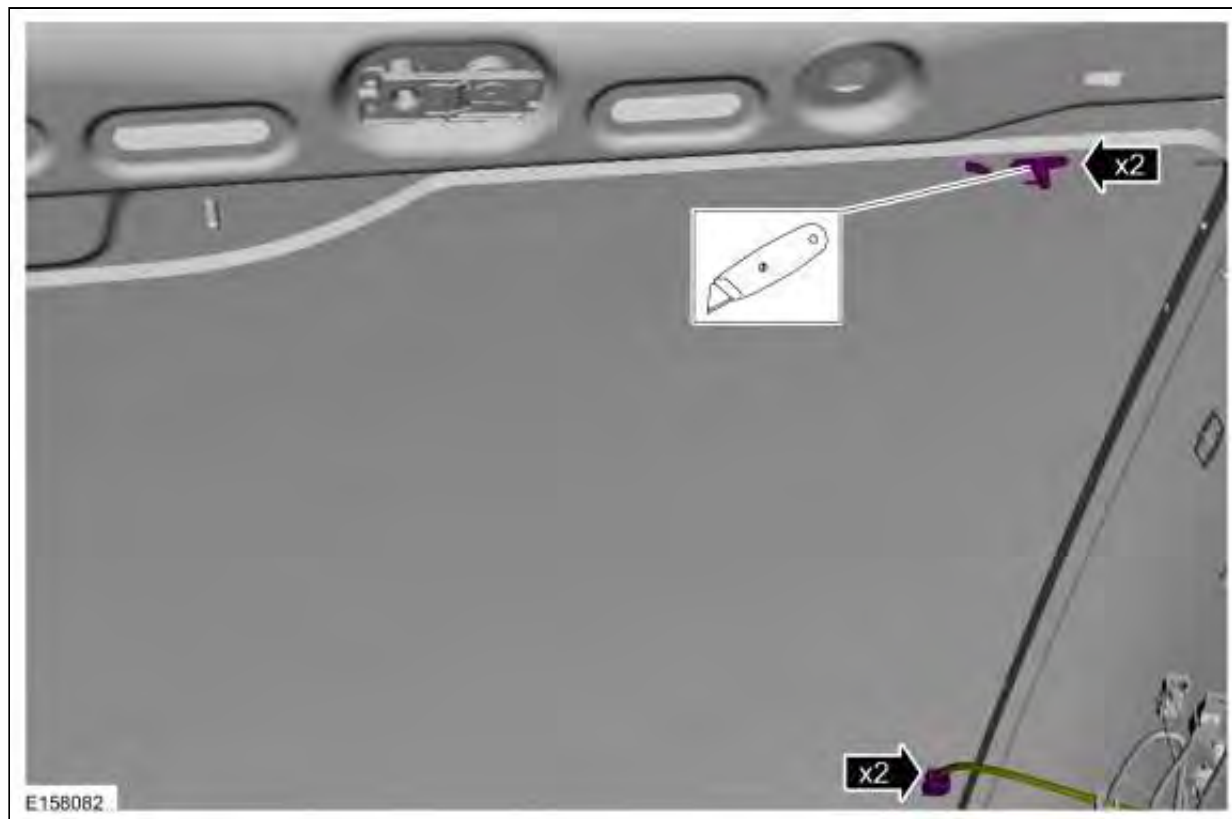
5. 如果配备。

参阅: Parcel Shelf Speaker (415-00 Information and Entertainment System - General Information - Vehicles With: AM/FM/CD/SYNC/Sony Audio System) .

6. 如果配备。

参阅: Subwoofer Speaker (415-00 Information and Entertainment System - General Information - Vehicles With: AM/FM/CD/SYNC/Sony Audio System) .

7.



8.





为了避免生锈，拆除玻璃时，要十分小心，不能划伤油漆或底漆，或者对压焊产生损伤。

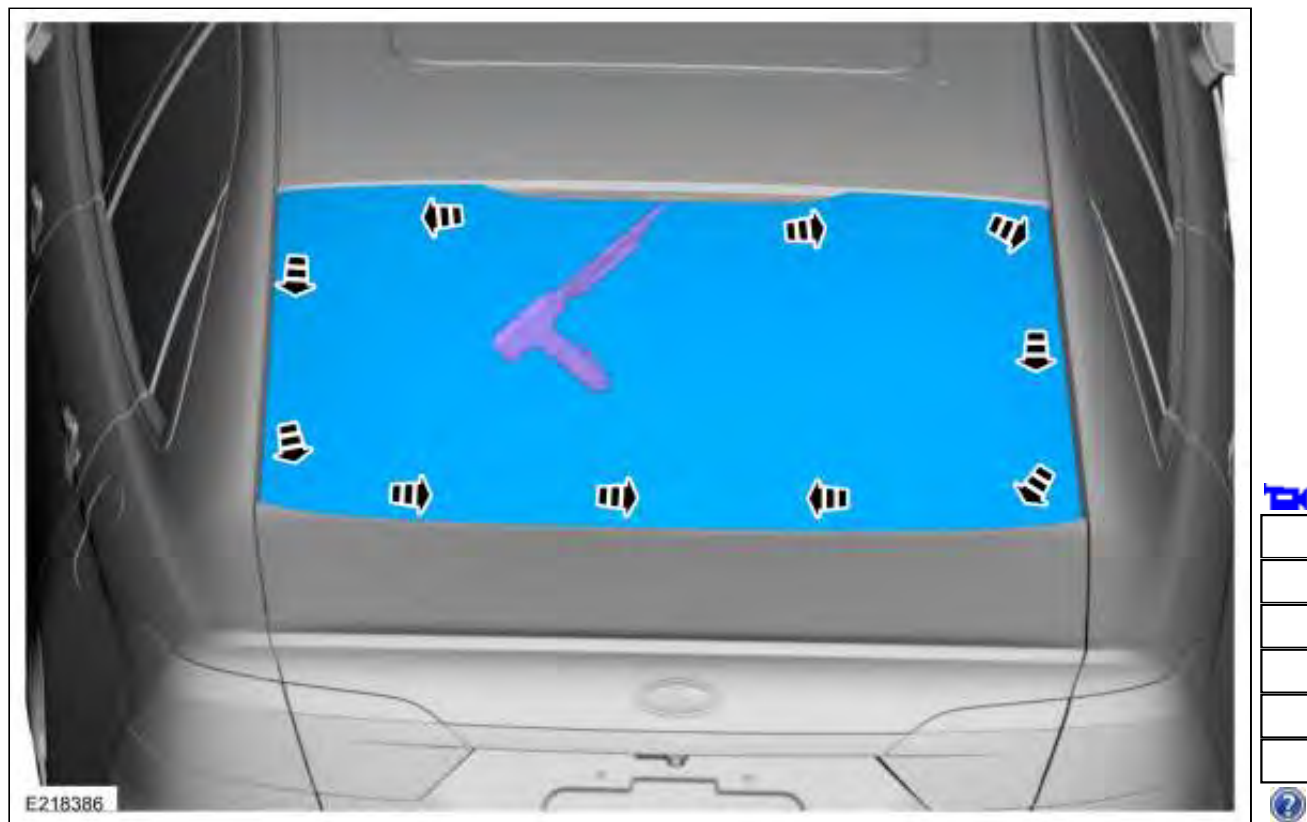
注意：将刀片插入*Deluxe Air Knife 300-AST1770E*，这样平滑的一侧会对着玻璃。这使整个聚氨酯粘合剂珠位于压焊上，并运行替换一套干的后部车窗玻璃。

注意：切割时，使用水润滑聚氨酯粘合剂，能够辅助*Deluxe Air Knife 300-AST1770E*。

使用*Deluxe Air Knife 300-AST1770E*，从车辆内部开始，由顶部中央开始切割后部车窗玻璃的聚氨酯粘合剂，并向底角进行。

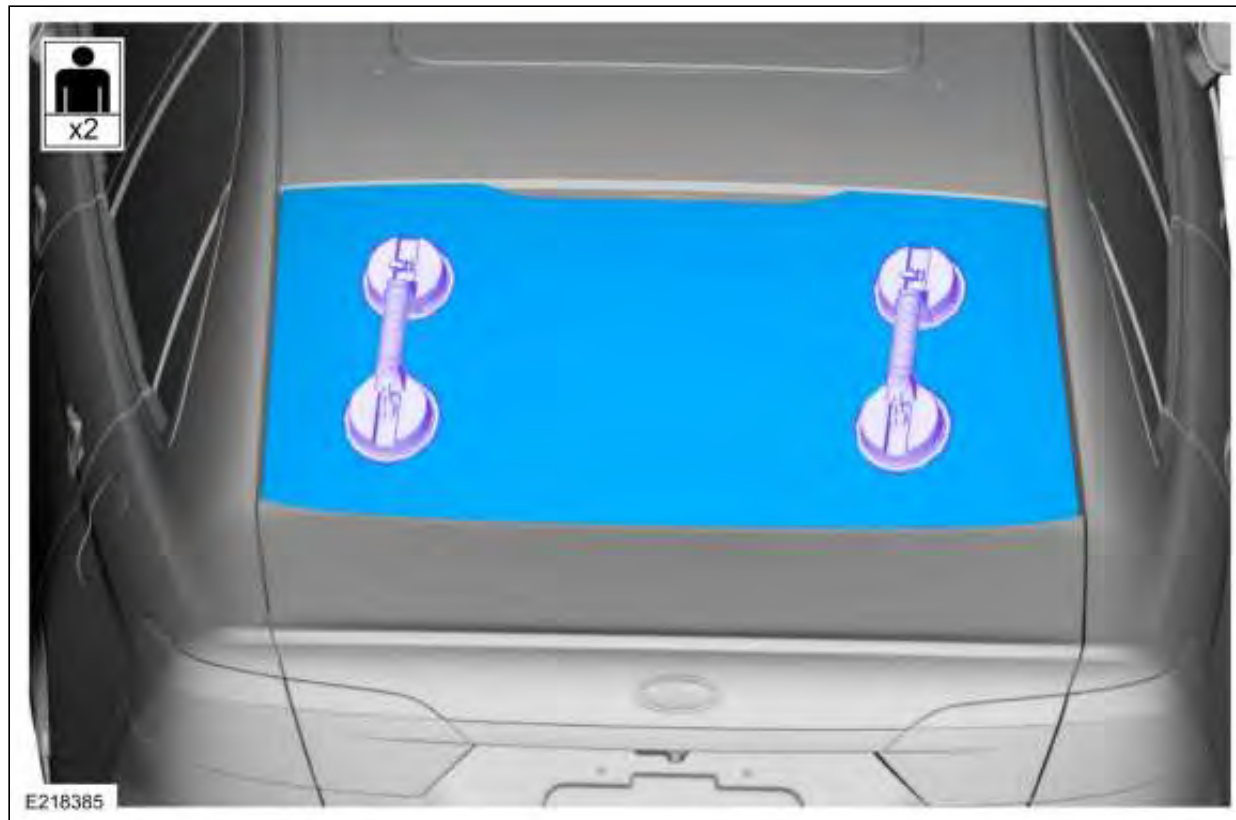
使用专用维修工具: 300-AST1770E 高级气刀。

通用设备: 玻璃拆卸吸盘



9. 拆除后窗玻璃。

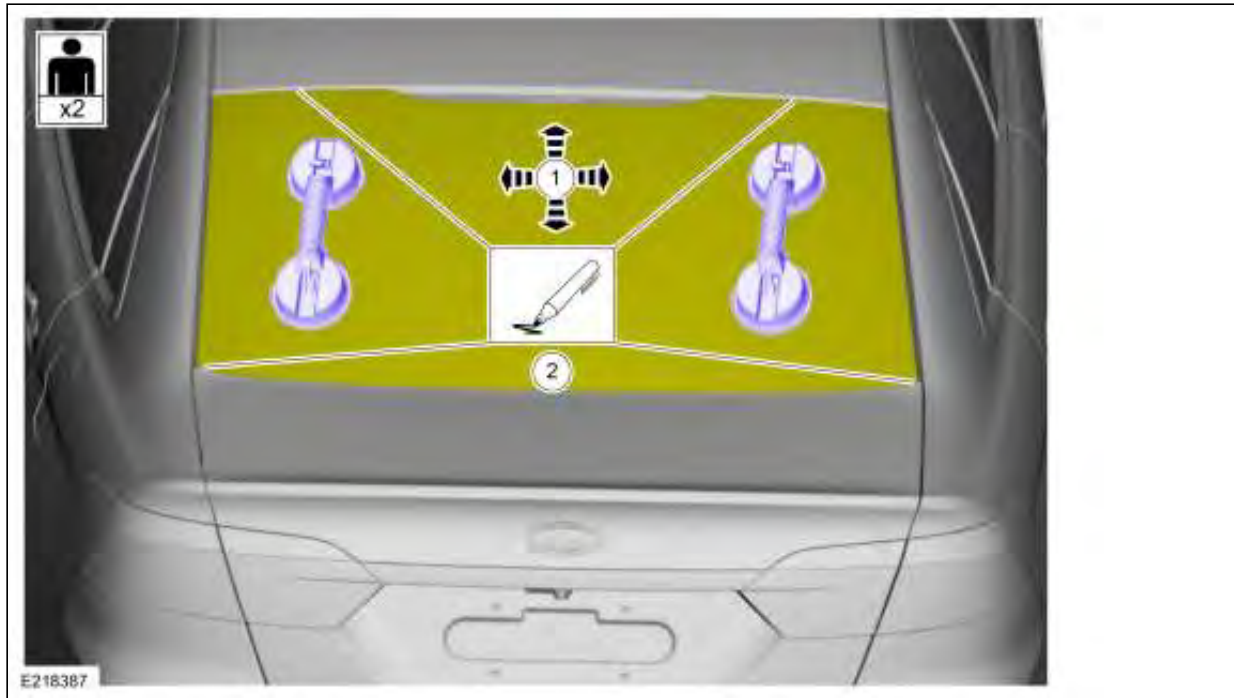
通用设备: 玻璃拆卸吸盘




安装

1. 注意： 使用胶带或不染色的油脂铅笔，在车体上为后部车窗玻璃停车块（如果配备）标记直线位置。

使用不染色的油脂铅笔，在设置块和车体上为后部车窗玻璃标记直线位置，以便在安装过程中，在后部车窗玻璃上进行直线瞄准。



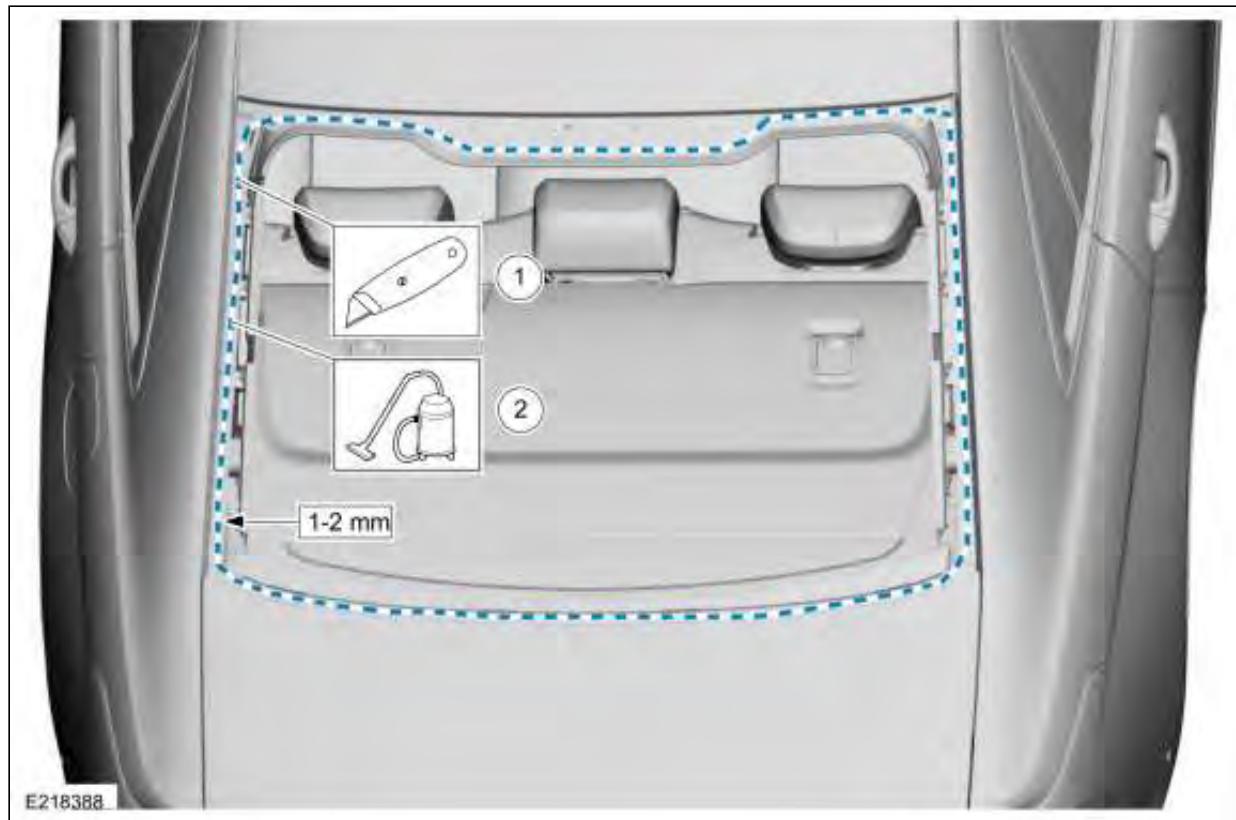
2.  **警告：** 修复压焊上发现的所有锈蚀。压焊是车辆的一个结构零件。残留未修复的锈蚀可能会减低车辆的结构一体性。不能遵循本说明，可能导致车辆使用者严重受伤。

注意： 避免划伤压焊。按照制造商的说明书，修复压焊上的所有划痕或暴露的金属。使用同一品牌的压焊底漆、玻璃底漆和聚氨酯粘合剂。

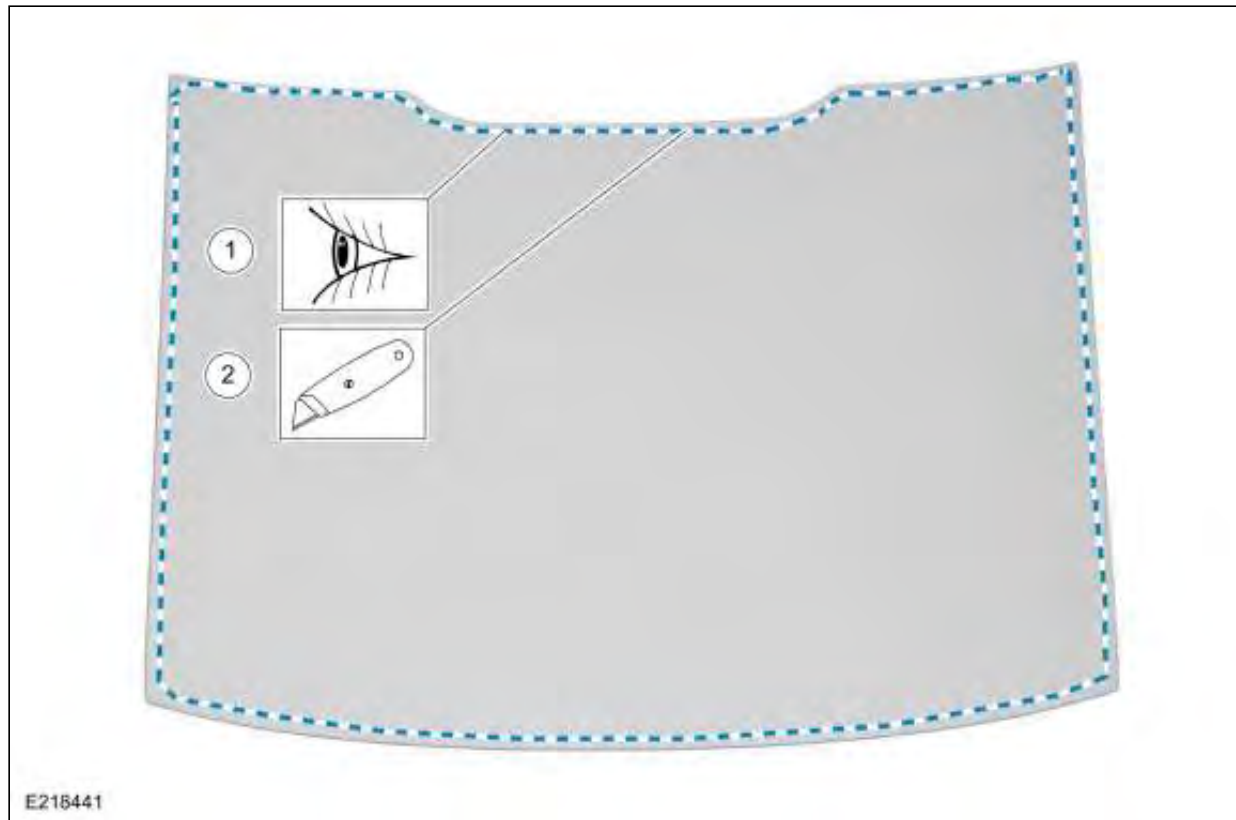
注意： 接触粘合表面会影响粘合。

注意： 确保配套表面是清洁的，且没有外来材料。

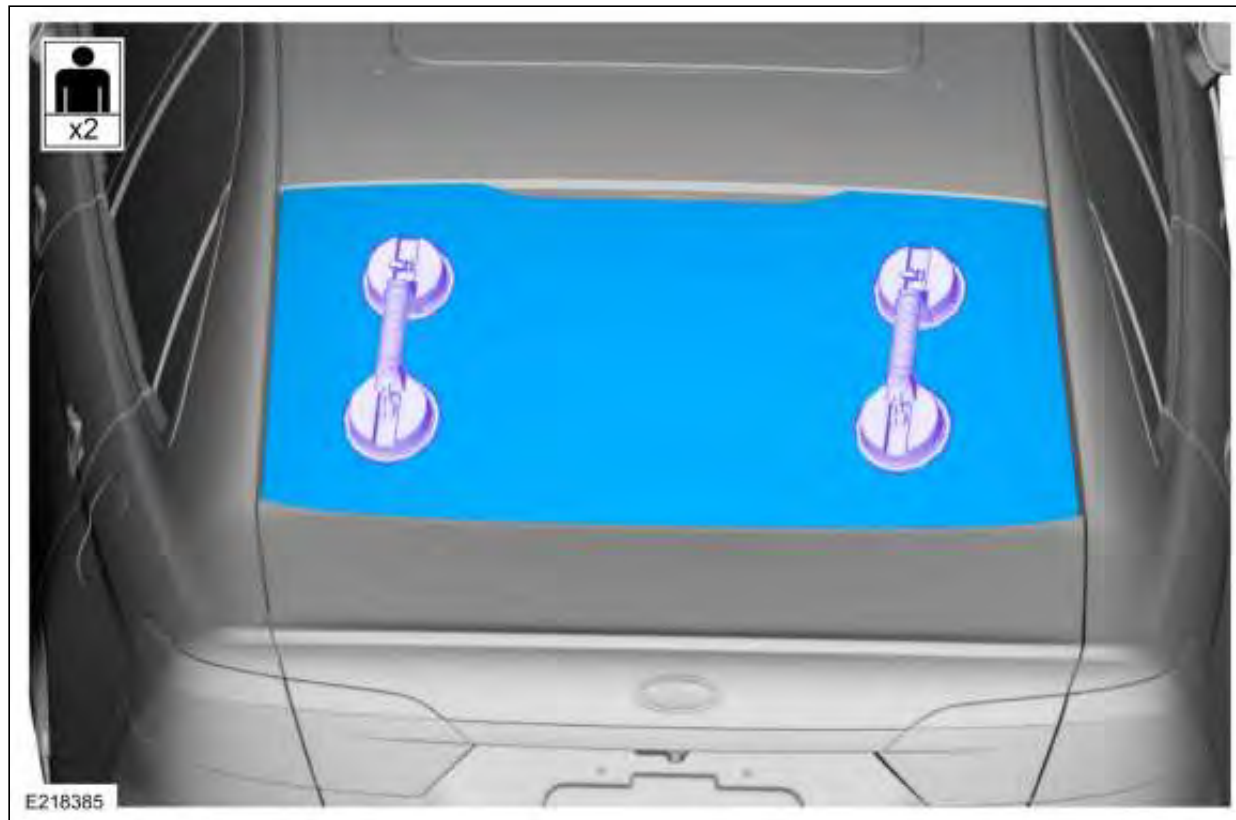
- 使用美工刀，修饰聚氨酯粘合剂，在压焊上留下1-2mm（0.04-0.08英寸）的原设备聚氨酯基底。
通用设备： 刀子
- 使用软刷或吸尘器，清除压焊上的任何杂质或灰尘。通用设备： 吸尘器。



3. 如果安装原后部车窗玻璃，则使用美工刀肉眼检查并从玻璃上清除残留的聚氨酯粘合剂，仅留下薄层，以粘合新的聚氨酯粘合剂珠。
通用设备: 刀子

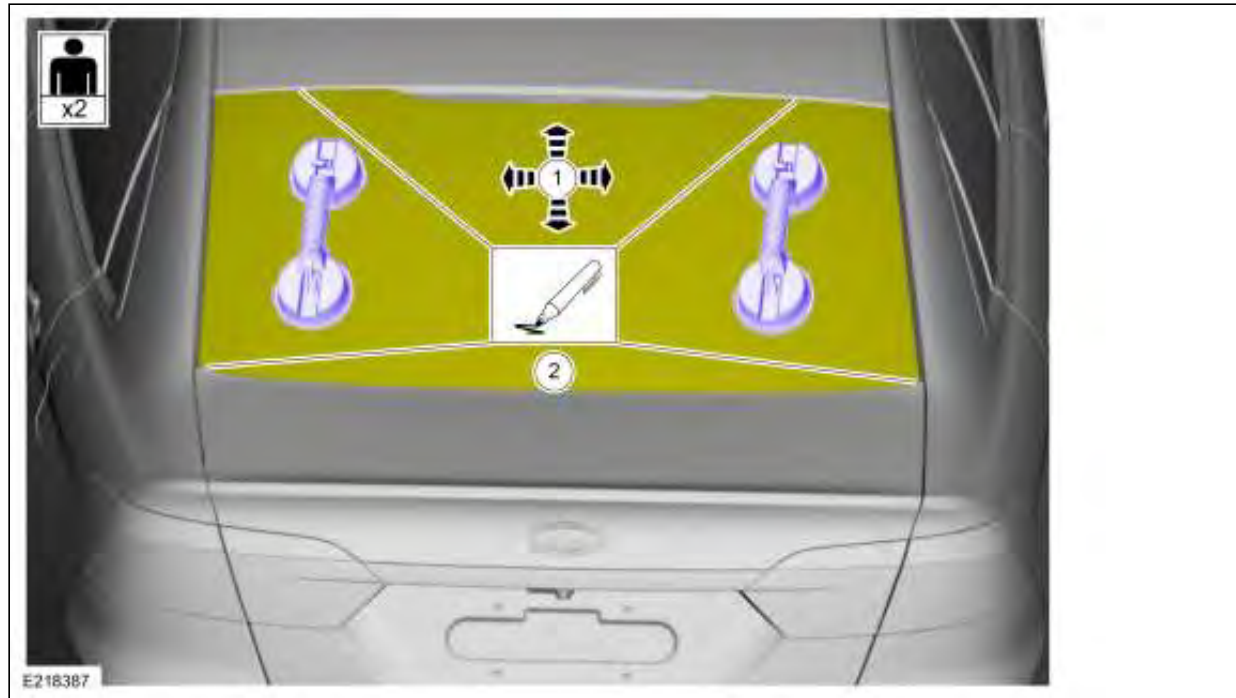


4. 安装后部车窗玻璃。
通用设备: 玻璃拆卸吸盘

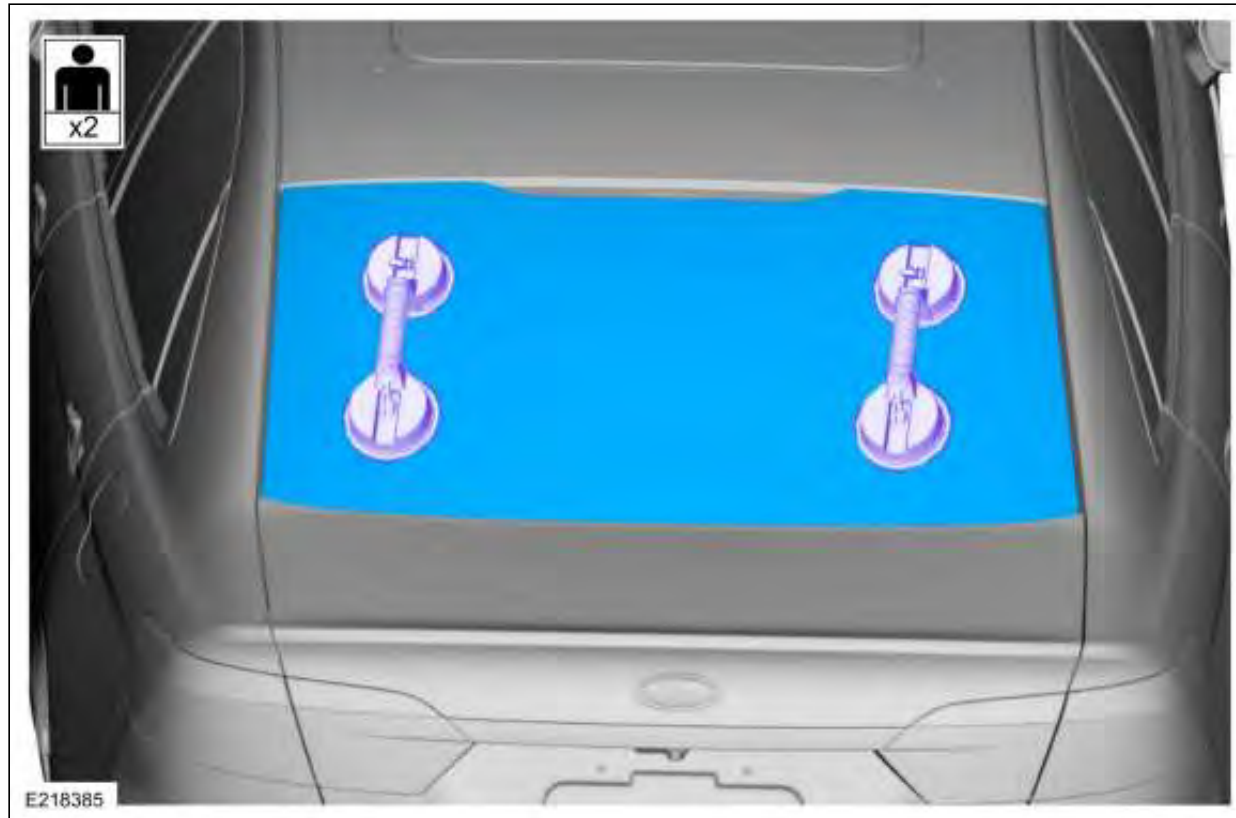


5.

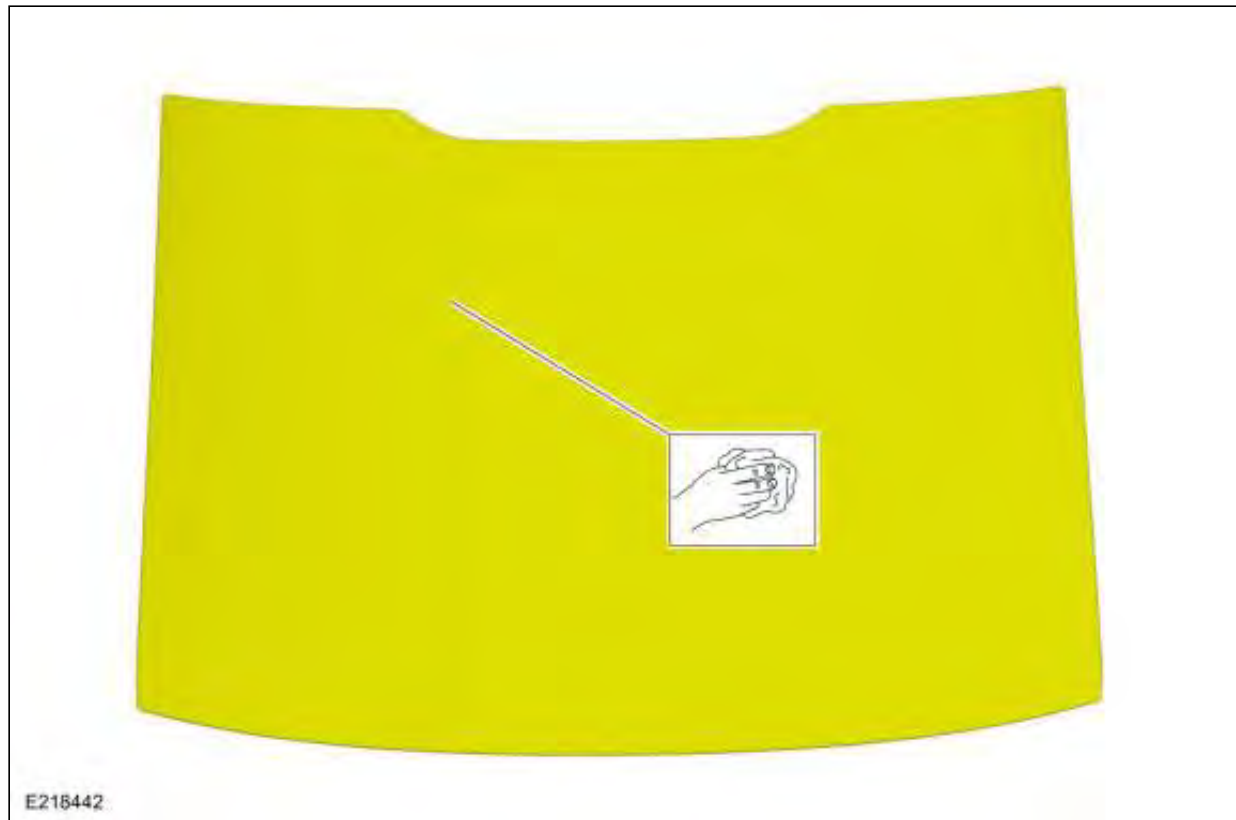
- 在车体压焊上，干式安装后部车窗玻璃到现有的聚氨酯粘合剂珠上，在开放状态下，居中安装后部车窗玻璃。 按需要调节后部车窗玻璃的停车块（如果配备），至最佳安装。
- 在后部车窗玻璃和车体上，使用胶带或不染色油脂铅笔标记直线位置 (如果配备停车块，最好在它上面)。
通用设备: 玻璃拆卸吸盘



6. 拆除后窗玻璃。
通用设备: 玻璃拆卸吸盘



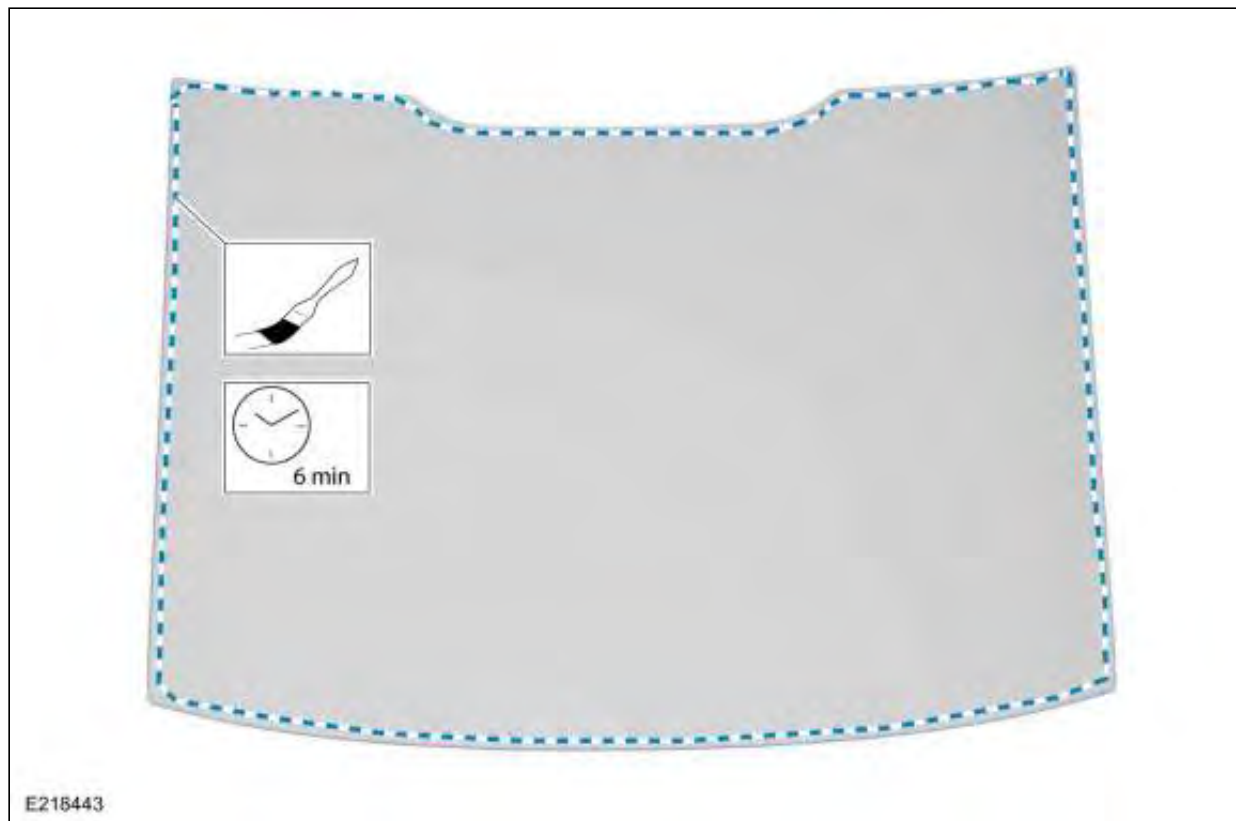
7. 使用玻璃清洁剂，清洁新的后部车窗玻璃的内面。
材料: 玻璃清洗剂 (ESR-M14P5-A)



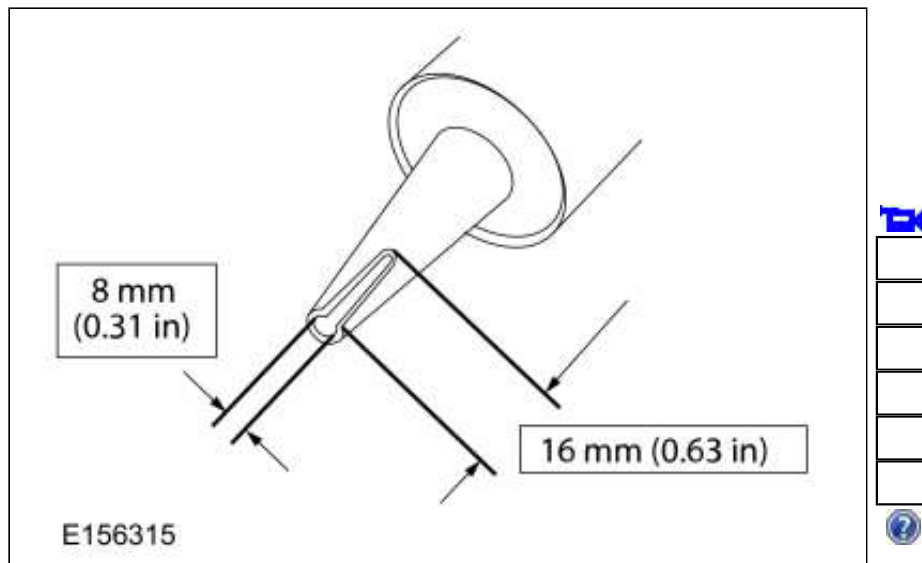
8. 注意：**U**粘合剂和玻璃底漆使用同一品牌和固化率的产品。不要混合使用不同品牌的聚氨酯粘合剂和玻璃底漆。关于附加信息，请参考本程序中的材料章。

如果安装新的后部车窗玻璃，则应根据制造商的说明书使用玻璃底漆。至少要烘干**6**分钟。

材料: 金属和玻璃底漆



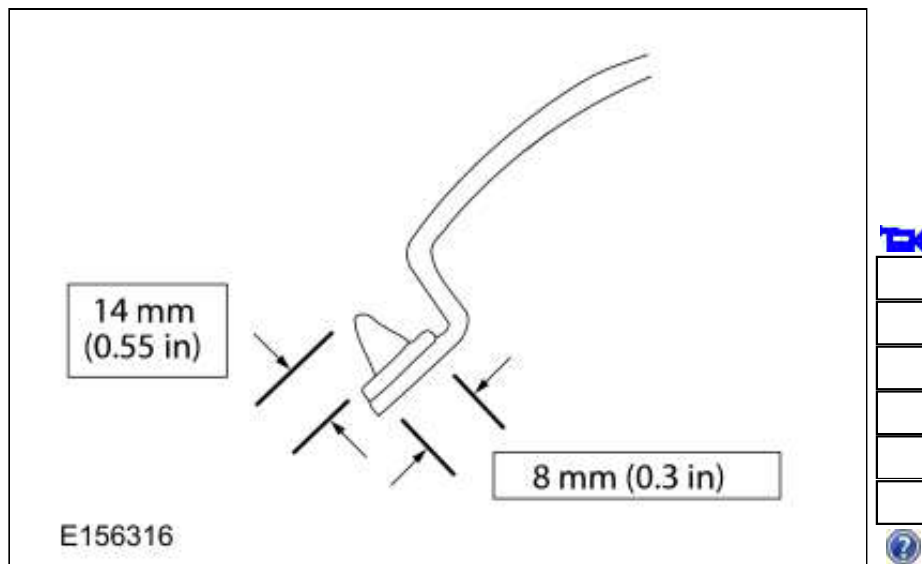
9. 按规格切割聚氨酯涂抹器的尖端。
材料: 聚氨酯黏合剂
材料: 聚氨酯黏合剂



10. 新的聚氨酯粘合剂珠必须在14mm（0.551英寸）高，8mm（0.314英寸）宽范围内使用。

材料: 聚氨酯黏合剂

材料: 聚氨酯黏合剂



11. 注意： 涂抹聚氨酯粘合剂10分钟内，应将后部车窗玻璃放到位。

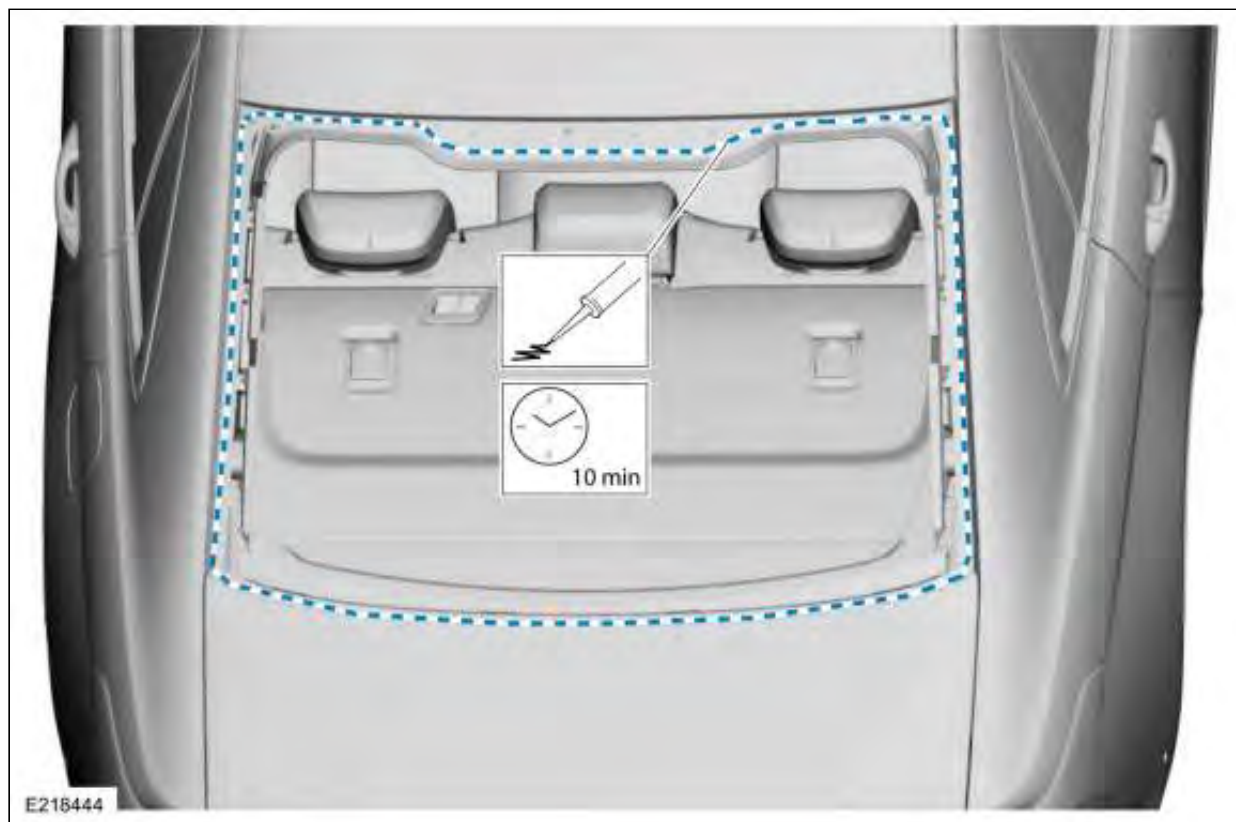
注意： 使用高比例的空气、电动或电池驱动的填缝枪，这样可以更方便地使用聚氨酯粘合剂，以及保持连续的滚珠。


在压焊上，现有修饰过的聚氨酯粘合剂珠的顶面上使用聚氨酯粘合剂，在后部车窗玻璃的近中央位置开始，并在此结束，确保珠之间没有缝隙。通用设备：

AST405 气枪

材料: 聚氨酯黏合剂

材料: 聚氨酯黏合剂



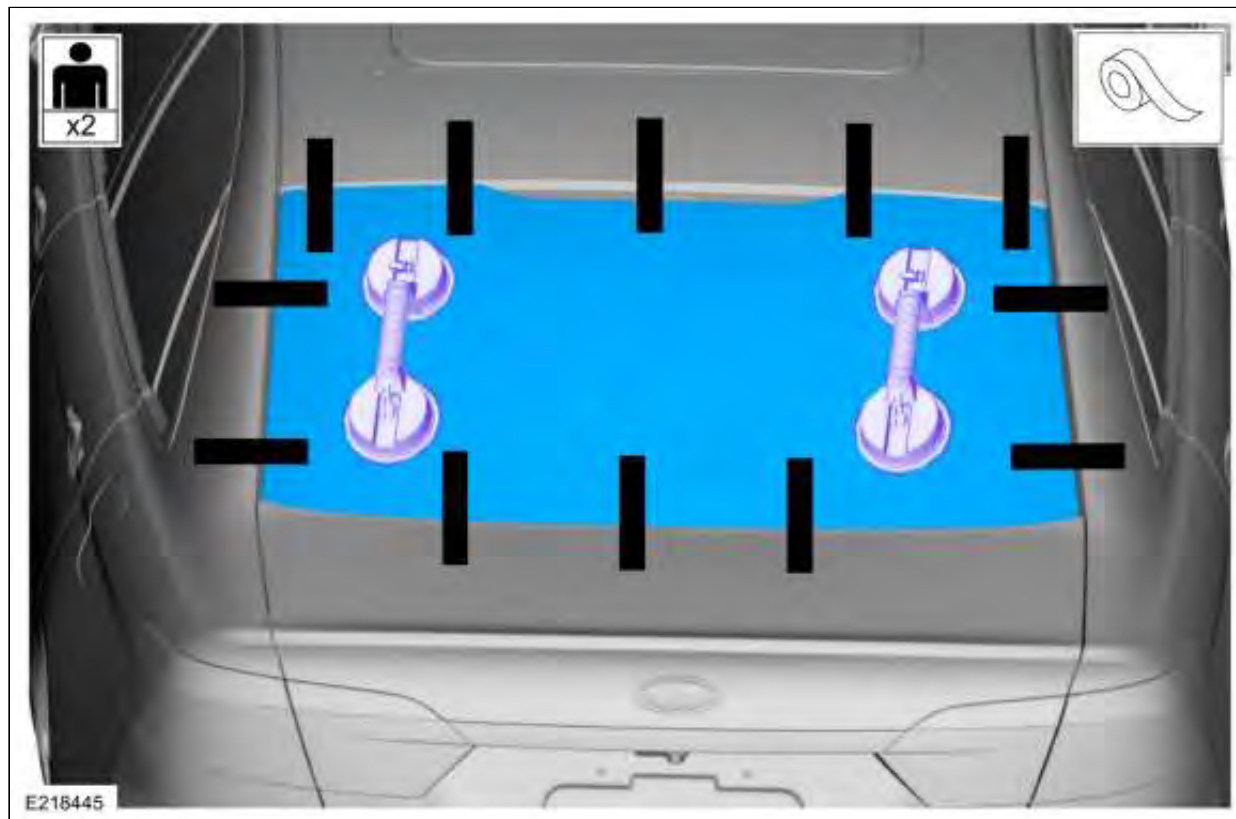
12.  **警告：** 在聚氨酯粘合剂密封固化之前，不要驾驶车辆。遵循聚氨酯粘合剂制造商的固化指南。聚氨酯粘合剂密封的固化不足或不正确，均会对玻璃的保持带来负面影响。不遵循这些说明，可能会导致车辆使用人员严重受伤。


放置后部车窗玻璃前，打开车辆的玻璃，以防止关闭气压影响聚氨酯粘合剂的粘合。

- 安装后部车窗玻璃，对直先前做的标记。
通用设备: 玻璃拆卸吸盘
- 在粘合固化时间中，车门玻璃必须保持开放。

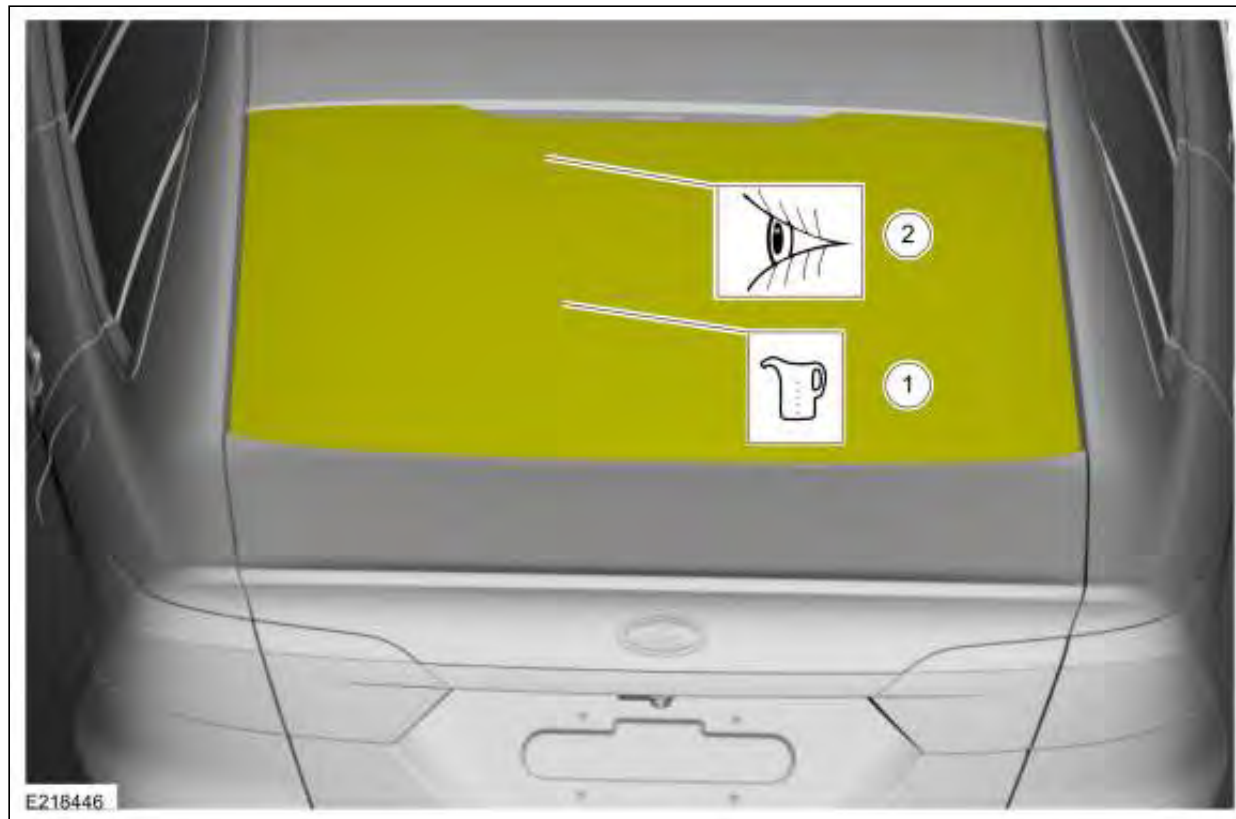
注意：用胶带将后三角窗玻璃固定在正确位置直至PU粘合剂硬化。

通用设备: 胶带

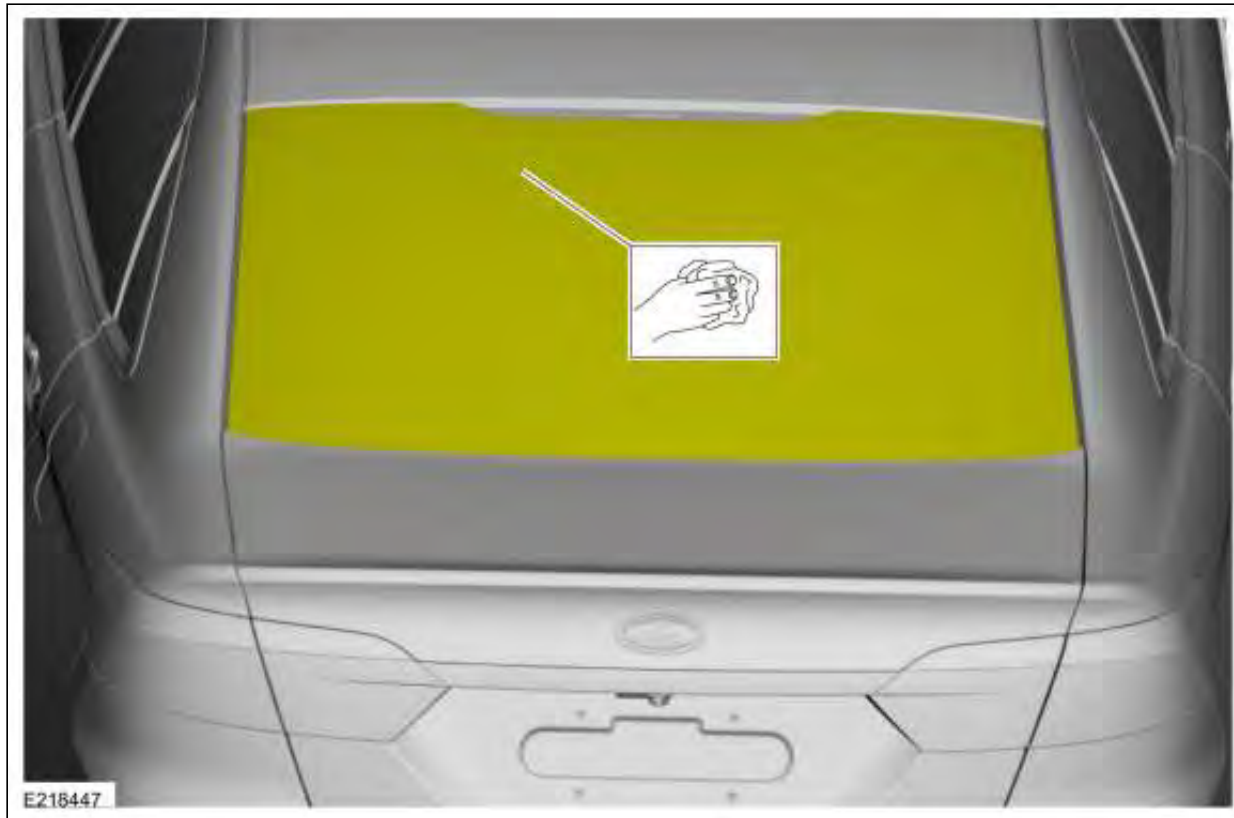


13.  **警告：** 在聚氨酯粘合剂密封固化之前，不要驾驶车辆。遵循聚氨酯粘合剂制造商的固化指南。聚氨酯粘合剂密封的固化不足或不正确，均会对玻璃的保持带来负面影响。不遵循这些说明，可能会导致车辆使用人员严重受伤。

聚氨酯粘合剂固化后，检查后部车窗玻璃的密封，是否有空气或水通过聚氨酯粘合剂珠泄漏，以及是否需要添加聚氨酯粘合剂。



14. 如果需要，清除后部车窗玻璃外表面上的多余聚氨酯粘合剂。
材料: 玻璃清洗剂 (ESR-M14P5-A)



15.



16. 如果配备。
参阅: [Subwoofer Speaker \(415-00 Information and Entertainment System - General Information - Vehicles With: AM/FM/CD/SYNC/Sony Audio System\)](#) .
17. 如果配备。
参阅: [Parcel Shelf Speaker \(415-00 Information and Entertainment System - General Information - Vehicles With: AM/FM/CD/SYNC/Sony Audio System\)](#) .
18. 参阅: [杂物搁板 \(501-05 车内装饰, 拆卸和安装\)](#).
19. 参阅: [高位刹车灯 \(417-01 外部照明, 拆卸和安装\)](#).
20. 参阅: [车顶内饰 - 降低 - 车辆配备: 车顶金属顶板 \(501-05 车内装饰, 拆卸和安装\)](#).
参阅: [车顶内饰 - 降低 - 车辆配备: 双面板 \(501-05 车内装饰, 拆卸和安装\)](#).

版权 © 2016 Ford Motor Company

